

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo  
Argentino de  
Acreditación  
Laboratorio de  
Calibración  
C.O.A.A.Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 80822 / 18**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un datalogger de temperatura.**FABRICANTE:** iButton**MODELO:** DS1922E**RANGO:** (15 a 140)°C**N° DE SERIE:** E40000004C239541**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** TB-51**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un baño de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 03 de septiembre de 2018**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 04 de septiembre de 2018**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 20 de septiembre de 2018**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2**CLIENTE:** EDACI S. R. L.**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684**LOCALIDAD:** San Justo**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº 80822 / 18

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
16,938	2,875	± 0,1
34,062	2,705	± 0,1
39,125	2,433	± 0,1
58,000	2,062	± 0,1
102,188	0,862	± 0,5
120,375	0,668	± 0,5
134,500	0,593	± 0,5

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 23,0°C ± 1°C

H.R.A.: 48%HR ± 6%HR

**División mínima instrumento: 0,001°C**

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	Nº SERIE	Nº CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 T100-250	ASL	Indicador: 3290 0001 1542 Sensor 18056/01	OT Nº 102 - 17738 INTI MAYO 2016	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	05A00	78129 EDACI MAYO 2018	12 MESES

Dto. de Calibración  
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios  
German Romano